

K+F TC-100 DIGITÁLIS FESTÉKVASTAGSÁGMÉRŐ



Felhasználói kézikönyv

Leírás

A készülék a lemezelt és bevont fémlamezek vastagságának mérésére szolgál, pl. festék/zománc/króm acélon, festék és felületi bevonat alumíniumon/rézen.

A készülék precíziós integrált szondát használ, és az elektromágneses indukció és az örvényáramok hatását használja az anyagtulajdonságok automatikus érzékelésére.

Alkalmazás

A készüléket a festék- és bevonatvastagság roncsolásmentes mérésére tervezték. Alapvető fontosságú az anyagok felületkezeléséhez, és széles körben használják a gépiparban, a kohászatban, a vegyiparban, az áruvizsgálatban, a laboratóriumban, a műhelyben és a kültéri környezetben.

Vezérlők

A készülék az elektromágneses indukció és az örvényáramok hatása alapján működik. A készülék F és N szondával rendelkezik.

Az F szonda az elektromágneses indukció elvén működik, és alkalmas nem mágneses felületek, például króm, réz, cink, lakk, gumi, vas és acél érzékelésére.

Az N szonda az örvényáram elvén működik, és alkalmas szigetelő bevonatok, például festék/eloxált felületek, réz és sárgaréz érzékelésére.

A csomag tartalma

Digitális vastagságmérő

Alátétek

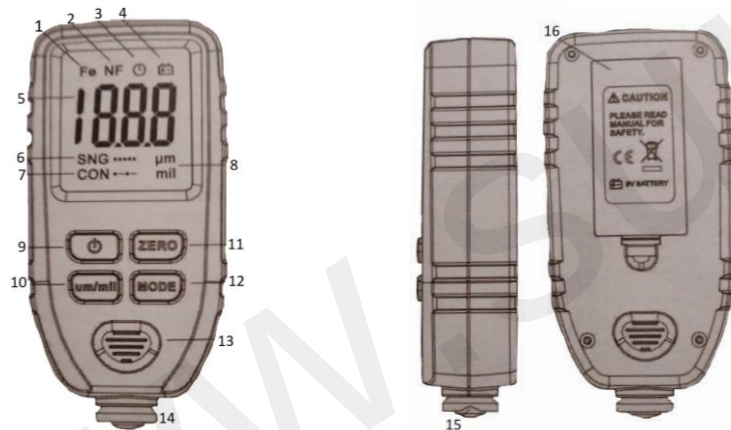
Standard fóliák

Felhasználói kézikönyv

Védő tok

A készülék leírása

1. Fe-mágneses jelző: acél/vas
2. NF-nem mágneses jelző: réz/alumínium
3. Tápegység, automatikus kikapcsolás 15 perc inaktivitás után
4. Alacsony töltöttségi szint jelző
5. Mérési kijelző
6. SNG: Egyszeri mérési mód
7. NOC: Folyamatos mérési mód
8. Egység: μm , mérföld
9. Be/ki kapcsolás
10. $\mu\text{m}/\text{mil}$: egység kiválasztása, a készülék alaphelyzetbe állítása (tartsa nyomva a gombot több mint 3 másodpercig).
11. ZERO: kijelző visszaállítása egyszeri mérési módban
12. MODE: váltás az SNG/NOC üzemmódok között; SNG kijelzés, egyponthoz, NOC kijelzés, folyamatos mérési üzemmód.
13. Csúszásgátló lyuk
14. Szonda



15. V-horony

16. elemtartó rekesz

Műszaki adatok

	F szonda	Szonda N
Elvileg	Mágneses indukció	Örvényes áramlatok
Terjedelem	0-1300 um 0-51.2 mérföld	0-1300 um 0-51.2 mérföld
Pontosság	± (3%+2um) ± (3%+0,08 mérföld)	± (3%+2um) ± (3%+0,08 mérföld)
Felbontás	0,1 um/0,01 mil	0,1 um/0,01 mil
Kalibrálás	Pont: 0/50/100/250/500/1000 um	
Egység	Um, mérföldek	
a domború görbület minimális sugara: 1,5 mm		
Minimális görbületi sugár homorú: 25 mm		
minimális mérési terület: 6 mm átmérő		
Minimális anyagvastagság	0,5 mm (0,02")	0,3 mm (0,012")
Feszültség	1x 9 V-os elem	
Környezetvédelem	Hőmérséklet: -20-40 °C Páratartalom: 20-90% RH	
Dimenzió	124 mm x 62 mm x32 mm	
Súly	100 g	

Megjegyzés: A specifikációk előzetes értesítés nélkül változhatnak. A gyártó frissíti a berendezéseket. További információkért forduljon a kereskedőjéhez.

A mérési pontosságot befolyásoló tényezők

Görbületi sugár konvex < 1,5 mm

Homorú görbületi sugár < 25 mm

Mérési átmérő <6 mm

A megfigyelt felület vastagsága <0,5 mm

Felület érdessége

Anyagtapadás: a szonda és a bevonatos felület tisztítása

Erős környezeti mágneses mező

A megfelelő hőmérséklet és páratartalom tartományán kívül
Alacsony töltöttségű akkumulátor

Használja a címet.

1. Az elem cseréje: nyissa ki az elemtartót, és helyezzen be egy új 9 V-os elemet. Zárja be az elemtartót.

2. Készítse elő a mérendő felületet.

3. Célozza a készüléket körülbelül 5 cm-re a felülettől.

Megjegyzés: Cserélje ki az akkumulátort, ha a készülék kijelzőjén megjelenik az alacsony töltöttségi szint jelzőfénye.

4. Nyomja meg az egységváltó gombot, és válassza ki a kívánt egységet. Ezután nyomja meg a MODE gombot, és válassza ki az SNG/NOC üzemmódot.

5. A mérés megkezdődik. SNG üzemmódban a szondát függőlegesen és gyorsan a mintára helyezve az értékek megjelennek az LCD kijelzőn (egy hangjelzés hallatszik). NOC üzemmódban a szondát függőlegesen a mintára helyezve, majd pozíciót változtatva több értéket mér a kívánt mintán.

6. A készülék kikapcsolása. Ha 15 percen belül nem történik semmilyen művelet, a készülék automatikusan kikapcsol.

Mérési módok

SNG: Nyomja meg a MODE gombot az SNG megjelenítéséhez, függőlegesen és gyorsan helyezze a szondát a mintához. A mért értékek megjelennek a kijelzőn (a készülék hangjelzést ad). Nyomja meg a ZERO gombot, és állítsa vissza a mért értéket. Vigye el a szondát kb. 5 cm-re a mért területtől. Ezután folytassa a mérést.



CON: Nyomja meg a MODE gombot a CON kijelzéséhez. Függőlegesen és pontosan helyezze a szondát a kívánt helyre. A mért érték fokozatosan optimalizálódik aszerint, hogy hová helyezi a szondát.

Megjegyzés: a ZERO gomb ebben az üzemmódban a készülék kalibrálására szolgál. Csak akkor nyomja meg a gombot, ha kalibrálni kívánja a készüléket. További információkért lásd a kalibrálás fejezetet.



A Fe és az NF leírása

A kijelzőn megjelenő Fe azt jelenti: a minta vasas anyagot, például vasat vagy acélt tartalmaz.

A kijelzőn megjelenő NF azt jelenti: a minta nemvas anyagot, például alumíniumot vagy rézet tartalmaz.

Kapcsolóegységek

Nyomja meg az um/mil gombot, és válassza ki a kívánt egységet.

Automatikus leállítás

Ha a készülék 15 percen belül nem észlel aktivitást, a készülék automatikusan kikapcsol.

Reset

Nyomja meg és tartsa lenyomva az um/mil gombot, amíg a kijelző megjelenik egy kettős hangjelzéssel kísérvé. A készülék ekkor visszaáll. Megjegyzés: Állítsa vissza a készüléket a gyári beállításokra, ha nem működik megfelelően, vagy ha a kalibrálás sikertelen.

Kalibrálás

A készülék kalibrálása segít a mérés pontosságának növelésében. Vannak olyan tényezők, amelyek csökkentik a mérés pontosságát: enyhe kopás, hosszabb használaton kívüli használat, nem megfelelő környezet vagy nem megfelelő minta a méréshez.

Kalibrálási eljárás:

Készítsen két mintát, egy mágneses és egy alumínium mintát. Ezután készítsen 5 fóliát: 100 µm/250 µm/500 µm/1000 µm. Helyezze őket vízszintesen az asztalra. Bármilyen más fémminta is használható.

Megjegyzés: a helyesen elvégzett kalibrálás 6 pontos kalibrálás (0/50/100/100/250/500/1000 µm). További pontok (pl. 750 µm) nem engedélyezettek. Ha a kalibrálás során hibát követ el, nyomja meg a reset gombot, és végezze el újra a kalibrálást.

Nulla kalibrálás

Nyomja meg a MODE gombot, és lépjen a CON üzemmódba.

Csatlakoztassa a szondát a mintához. Ha a kijelző nem 0-t mutat, nyomja meg és tartsa lenyomva a nullázó gombot, a kijelzőn 00.0 fog megjelenni. Ekkor a nullkalibrálás befejeződött. Ezután tesztelje a készüléket.



Kalibrálás 50 µm-os fóliával

Az eljárás ugyanaz, mint a nullkalibrálásnál. Ebben az esetben rögzítse a szondát egy 50 µm-os fóliához. Helyezze a fóliát a mintára.



100/250/500/1000 µm kalibrálás

Az eljárás megegyezik a fentiekkel. Csak cserélje ki a fóliát.

Karbantartás

Csak megfelelő környezetben használja a készüléket. Ne használja a készüléket nem megfelelő környezetben, például: magas páratartalom, por, nedvesség és erős mágneses mező. Ha a készülék nem kapcsol be vagy nem mér, cserélje ki az akkumulátort. Várjon egy ideig, majd használja újra a készüléket. Ha a problémák továbbra is fennállnak, forduljon szervizhez.

Forgalmazó

Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Prága 9
Cseh Köztársaság
www.sunnysoft.cz