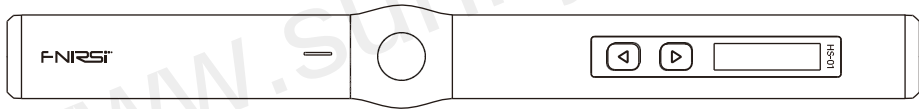


FNIRSI™

HS-01

INTELLiGENT ELECTRIC forrasztópáka használati utasítás

Elektromos programozható mikroforrasztó SMART kijelzővel



Értesítés

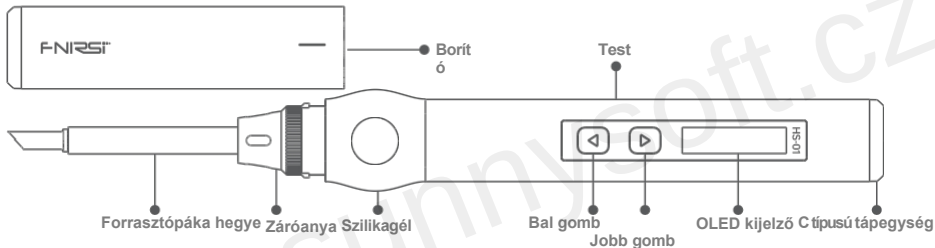
1. Az első használat előtt kérjük, figyelmesen olvassa el a kézikönyvet. Tartsa meg a kézikönyvet a későbbi használatához.
2. A készüléket az országában érvényes szabványoknak és törvényeknek megfelelően hasznosítja újra.
3. Ha meghibásodást vagy hibát észlel, azonnal lépjen kapcsolatba a gyártóval, és vigye a készüléket egy szervizbe.

1. Áttekintés

A HS-01 egy hordozható intelligens elektromos forrasztópáka kijelzővel. Az elektromos forrasztópáka a következő jellemzőkkel rendelkezik:

1. Kicsi, kompakt, könnyen hordozható
2. Gyors hőmérséklet-helyreállítás és gyors hőmérséklet-emelkedés
3. Beépített OLED kijelző, tápellátás C típusú interfészen keresztül
4. Ergonomikus kialakítás, kényelmes fogás, precíz hőmérséklet-szabályozás, 9-20 V üzemi feszültség

2. A készülék leírása



3. Paraméterek

Teljesítmény	65 W	Megjelenítés	0,87" OLED kijelző	Feszültség	DC9-20 V
--------------	------	--------------	--------------------	------------	----------

Forrás :	USB Type-C port	Terjedelem és hőmérséklet	80-420 °C (180-780 °F)	Gyors töltés	PD trigger
-----------------	-----------------	----------------------------------	------------------------	---------------------	------------

4. Tápegység

A PD gyorsöltési protokollt használó hálózati adapter segítségével az intelligens elektromos forrasztópákát az adapterről 9 V\12 V\15 V\20 V közötti működési feszültségre lehet állítani (az alapértelmezett beállítás 20 V). A különböző üzemi feszültségek mellett a munkaáram, a teljesítmény és a bádgozási idő a következők:

Működési feszültség	20V	15V	12V	9V
Munkaáram	$\geq 3.25\text{A}$	$\geq 2.5\text{A}$	$\geq 2\text{A}$	1.5A
Teljesítmény	65W	37.5w	24w	13.5w
Bádgozási idő	8s	12s	17s	30s

*Ha a feszültség 9 V alatt van, a kijelzőn alacsony feszültség jelenik meg.

A forrasztópáká alapértelmezett üzemi feszültsége 20 V. Ha az adapter maximális kimeneti feszültsége 20 V-nál alacsonyabb, a maximális kimeneti feszültség NEM érhető el. Ha az adapter kimeneti feszültsége legfeljebb 12 V, akkor 12 V-ot fog kapni.

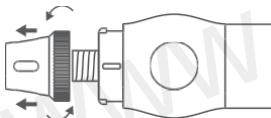
A PD gyorsöltési protokoll nélküli hálózati adapter használata esetén a bekapcsolt intelligens forrasztóberendezés működési feszültsége a bemeneti feszültség. Meg kell jegyezni, hogy az adapter csatlakoztatása és a fő interfészre való belépés után a fűtés újraindul. Ez azt jelenti, hogy az adapter kimeneti teljesítménye nem megfelelő az adapterhez, kérjük, használjon másik adaptert.

Ha az adapter kimeneti feszültsége 20V, de a kimeneti áram kisebb, mint 3,25A (Ez azt jelenti, hogy a kimeneti teljesítmény kisebb, mint a forrasztópáka által igényelt teljesítmény), a fő interfészre való belépés és a bemelegedés után a z adapter kikapcsolhat és újraindulhat, ami a képernyő újraindulását okozza! (A többi működési feszültség ugyanez).

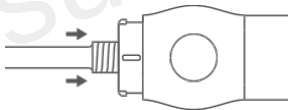
Ha a felmelegedés után újraindul, az azt jelenti, hogy az adapter jelenlegi feszültségének kimeneti teljesítménye nem elegendő a normális működéshez, válasszon alacsonyabb üzemi feszültséget az adapter kimeneti teljesítményének megfelelően. Ha az a d a p t e r kimeneti teljesítménye 12 V/2,5 A, 15 V/2 A vagy 20 V/1,5 A, a teljes kimeneti teljesítmény 30 W, állítsa a működési feszültséget 12 V-ra.

5. A használata

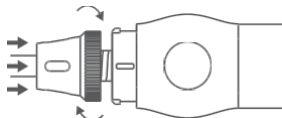
BEÁLLÍTÁS



1. Távolítsa el az anyát



2. Helyezze be a forrasztópáka hegyét



3. Rögzítse az anyát

※Ha azt tapasztalja, hogy a forrasztópáka beillesztéskor beragadt, megpróbálhatja elforgatni és újra beilleszteni.

WORKFLOW



A HS-01 forrasztópáka munkafolyamata a fenti ábrán látható. A bekapcsolás után megjelenik a logó. Nyomja meg röviden a villogó gombot a készülék bemelegítéséhez. Ha a gyermekzár üzemmód be van kapcsolva, nyomja meg röviden (3-szor) a megfelelő gombot a készülék bemelegítéséhez. A fő kezelőfelületre lépve választhat a forrasztópáka 3 fő működési módja közül:

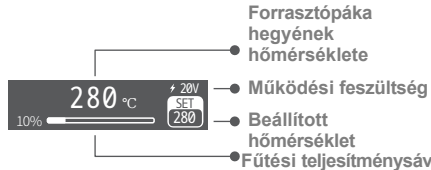
Működési állapot: a gőzölő felmelegedett vagy használatra kész állapotban van, ne érintse meg a magas hőmérsékletű részeket.

Alvó állapot: Ha a forrasztópákát már a fűtés és a használat állapotában van, és ha egy hosszabb ideig nem használják, akkor a l v ó állapotba kerül, és használat után bekapcsol.

Kikapcsolási állapot: a készülék kikapcsol, ha a tápellátás megszakad.

Fő interfész

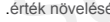
A főoldal a jobb oldalon jelenik meg, a felhasználó által beállított célhőmérséklet a jobb alsó sarokban, a forrasztópáka hőmérsékletének időbeli alakulása pedig középen. A fűtési teljesítmény alul, az üzemi feszültség pedig a jobb felső sarokban jelenik meg.



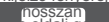
6. Vezérlők

- **Bekapcsolás:** Amikor csatlakoztatva van a tápegységhez, a kijelzőn megjelenik a  majd a táncsap  behelyezése és a telepítés 

- **Fűtés:** uma. Ha a hegy helyesen van bedugva, a kijelzőn megjelenik . A gomb ikonja villogni fog, nyomja meg röviden a gombot a fűtési felületre való belépéshez, majd a hegy elkezd melegíteni.  Hosszan nyomja meg a jobb oldali gombot a fűtőberendezés kezelőfelületén, kapcsolja ki a fűtőberendezést, és térjen vissza.  a készenléti oldalra.

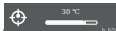
- **Hőmérsékletbeállítás:**  A fűtési oldalon nyomja meg a bal és jobb gombokat a hőmérséklet-beállítások megadásához és  hőmérsékletbeállítása.  érték növeléséhez nyomja meg röviden a jobb gombot, az érték csökkentéséhez nyomja meg röviden a bal gombot. Nyomja meg hosszan a gombokat, és gyorsan váltogassa az értékeket. A lépésköz 10 °C.

- **Beállítási mód:** a nem hőmérséklet-beállítási módban tartsa lenyomva a bal és a jobb gombot egyszerre a beállítási módba való belépéshez. 

- **Fényerő beállítása:** A beállítási módban a kijelző fényerejének beállításához nyomja meg röviden a bal és a jobb gombot. Nyomja meg  hosszan a jobb oldali gombot a  aBirghtness menüpontba való belépéshez, majd a bal és  oldali gombokkal állítsa be a fényerőt. Hosszan  bármelyik gomb megnyomásával kiléphet az üzemmódból.

● **Hőmérséklet-kalibrálás:** lépjen be az üzemmódba, nyomja meg röviden a bal és a jobb gombot a kalibrálási hőmérséklet megváltoztatásához. 

nyomja meg a jobb gombot a felületre való belépéshez



nyomja meg a bal és jobb gombot, és állítsa be az értéket. Hosszú

Nyomja meg bármelyik gombot az üzemmódból való kilépéshez. A oldalon állítsa be a célhőmérsékletet 350 °C-ra. Miután a hőmérséklet stabilizálódott, használja a forrasztási hőmérőt a tényleges hőmérséklet mérésére, jegyezze fel a célhőmérséklet és a tényleges hőmérséklet közötti különbséget (pozitív vagy negatív), és adja meg a különbséget ebben a menüpontban.

● **Hőmérsékleti egység:** a beállításban a bal és jobb gomb rövid megnyomásával válassza ki a hőmérsékleti egységet.  Dlouze



Nyomja meg a jobb oldali gombot °C . A beállításhoz használja a jobb és bal oldali gombokat. Nyomja meg hosszan a z üzemmódba való belépéshez és kilépéshez. bármelyik

● **Alvó üzemmód:** módban nyomja meg röviden a bal és a jobb gombot, és válassza ki a  dot nyomja meg. Jobb gomb és enter  . A beállítások elvégzéséhez használja a bal és a jobb gombot. Nyomja meg hosszan bármelyik

gombot, és lépjen ki az üzemmódból. Az alapértelmezett alvó üzemmód beállítása 20 perc, 1-20 perc között állítható. A maximális érték beállítása után nyomja meg röviden a gombot, és lépjen ki az üzemmódból.

● **Alvási hőmérséklet:** A beállítási módban nyomja meg röviden a bal és a jobb gombot az alvási hőmérséklet  ásához.

Nyomja meg hosszan a jobb gombot, és a job  al adja meg és állítsa be. Miután a

a beállítások befejeződtek, nyomja meg hosszan bármelyik gombot, és lépjen ki az üzemmódból. Ha az üzemi hőmérséklet kisebb, mint az alvó hőmérséklet, akkor az üzemi hőmérséklet alvó üzemmódban van beállítva. Ha a munkahőmérséklet magasabb, mint az alvó hőmérséklet, a hőmérséklet alvó üzemmódban az alvó hőmérsékletre csökken.

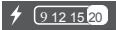
Gyermekze

• **Gyermek üzemmód:** A beállítási módban nyomja meg röviden a bal és jobb gombot a gyermekzár mód kiválasztásához.

Nyomja meg hosszan a jobb gombot az üzemmódba való lépéshez . Nyomja meg a bal és jobb gombot a beállításhoz. Hosszan nyomja meg

bármelyik gombot, és lépjen ki az üzemmódból. Az üzemmód engedélyezése után, ha a készüléket újra bekapcsolja, a kijelzőn a zár ikon jel .

Ekkor nyomja meg 3-szor a bal oldali gombot, és fokozatosan kapcsolja be a fűtést.

- **A nyelv beállítása:** a beállítási módban nyomja meg röviden a bal vagy jobb gombot, és válassza ki a kívánt nyelvet.
- Nyomja meg hosszan a jobb gombot a , a bal és jobb gombot a beállításhoz. Nyomja meg hosszan bármelyik gombot, és lépjen ki az üzemmódból.
- **Jobb/balkéz beállítás:** a beállítási módban nyomja meg röviden a bal vagy jobb gombot, és lépjen be az üzemmódba Hosszan nyomja meg a jobb gombot, és lépjen be a -re, bal és jobb gomb a beállításhoz. Hosszu Nyomja meg bármelyik gombot az üzemmódból való kilépéshez. Az alapértelmezett beállítás a jobb kéz. A beállítás a bal kéz esetében fordított.
- **Feszültségátalakítás:** A beállítási módban nyomja meg röviden a bal és a jobb gombot a feszültségátalakítási m  kiválasztásához.
-  Üzem módba való belépéshez, majd bal és jobb oldali gombokkal állítsa be a feszültséget 9 V/12 V/15 V/20 V-ra. Ezután nyomja meg hosszan bármelyik gombot az üzemmódból való kilépéshez. Az alapértelmezett beállítás 20 V. Állítsa be az értéket a használt tápegységnek megfelelően. Annak a jelenségnek az elkerülése érdekében, amikor a töltő az elégtelen áramellátás miatt túláramvédelmet vált ki, és a készülék fekete képernyővel kénytelen kikapcsolni. Ha ez a jelenség előfordul, egyszerűen várja meg, amíg a töltő helyreáll, majd lépjen be a beállítási oldalra, és válassza újra a megfelelő fokozatot, amikor nincs hő vagy nincs forrasztópákahegy.
- Ha a készülék 30 percen belül nem észlel aktivitást, automatikusan kikapcsol.

7. A frissítése

Álakoztassa az USB Type-C adatkábelt a számítógéphez, és lépjen be a Bootloader felületre a firmware frissítéséhez. Válassza ki a megfelelő soros port számát, nyissa meg a kiválasztott fájlt, a bal oldalon megjelenik a kész, és kattintson a gombra a megerősítéshez.

8. Karbantartás

Ha új forrasztóhegyet használ először, azt 250 °C-ra kell melegíteni és bádогоzni kell, hogy megakadályozza az oxidációt a száraz égetéssel. Az új forrasztóhegy problémája a forrasztás közbeni hőmérséklet-emelkedés, amely csak többszöri használat után lesz stabil.

A forrasztópáka használata után az oxidáció megelőzése érdekében vigyen fel ésszerű mennyiségű forrasztanyagot a forrasztópáka hegyére.

A forrasztópáka hegyének normál üzemi hőmérséklete körülbelül 300-380 °C, kérjük, ne használja hosszú ideig, ha a hőmérséklet túl magas. Ez meghosszabbítja a berendezés élettartamát.

Kerülje a forrasztófej/hegy éles ütéseit forrasztás közben. Ne használjon tiszta vízzel nedves szivacsot, csak nedves szivacsot.

Ne használjon magas klór- vagy savtartalmú tisztítóport. Ellenkező esetben fennáll a felületi korrózió veszélye.

Ha a forrasztópáka hegyének felülete oxidálódott és nem tapad az ónhhoz, gézzel vagy más eszközökkel óvatosan törölje le a felületi réteget, majd melegítse fel 250 °C-ra, azonnal alkalmazzon ónt, hogy a felület ragadjon és megakadályozza az újraoxidációt.

9. Biztonsági figyelmeztetés

a forrasztópáka hegyét. Tartsa távol a gyermekektől.

Védje a készüléket a víztől és a nedves környezettől.

Hosszabb ideig tartó használaton kívüli használat esetén válassza le a forrasztópákát a tápegységről.

A fogantyú normál működés közben felforrósodik. Ez az állapot normális.

°C-ot, ne érintse meg



Kézikönyv és szoftver

Forgalmaz

Sunnysoft s.r.o.

Kovanecká 2390/1a

190 00 Prague 9

Csehország

www.sunnysoft.cz